



reventon
INDUSTRIAL SOLUTIONS

Dokumentacja techniczna

NAGRZEWNICA WODNA W STALOWEJ OBUDOWIE SERIA S-3S

MODELE:

S1-3S

S2-3S

S3-3S

S4-3S



- 1. WSTĘP
 - 1.1 ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
 - 1.2 TRANSPORT
 - 1.3 ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA
 - 1.4 ZASTOSOWANIE
- 2. CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA
 - 2.1 BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA
 - 2.2 WYMIARY URZĄDZENIA
 - 2.3 DANE TECHNICZNE
- 3. MONTAŻ
 - 3.1 ZASADY OGÓLNE
 - 3.2 KONSOLA MONTAŻOWA
 - 3.3 UCHWYTY MONTAŻOWE
- 4. ZALECENIA INSTALACYJNE
 - 4.1 PODŁĄCZENIE URZĄDZENIA DO INSTALACJI HYDRAULICZNEJ
 - 4.2 PODŁĄCZENIE URZĄDZENIA DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ
- 5. OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
- 6. AUTOMATYKA
- 7. SCHEMATY PODŁĄCZENIOWE
- 8. WARUNKI GWARANCJI

1. WSTĘP

Dziękujemy za zakup nagrzewnicy wodnej S-3S i gratulujemy trafnego wyboru. Prosimy o przeczytanie i zachowanie niniejszej instrukcji.

1.1 ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Nabywca i użytkownik nagrzewnicy wodnej marki Reventon Group powinien dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję i stosować się do zawartych w niej zaleceń. Postępowanie według niniejszej instrukcji gwarantuje prawidłowe i bezpieczne użytkowanie produktu. W razie pojawienia się wątpliwości dotyczących treści instrukcji, należy kontaktować się bezpośrednio z Reventon Group Sp. z o. o. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w dowolnym czasie w dokumentacji technicznej bez wcześniejszego powiadomienia. Reventon Group Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z niewłaściwego zainstalowania urządzenia, nieutrzymywania go we właściwym stanie technicznym oraz użytkowania niezgodnego z jego przeznaczeniem. Instalacja powinna zostać przeprowadzona przez wykwalifikowany personel posiadający uprawnienia wymagane do instalowania tego typu urządzeń. Na instalatorze spoczywa obowiązek wykonania instalacji zgodnie z niniejszą instrukcją. W przypadku awarii urządzenia należy je odłączyć i skontaktować się z jednostką upoważnioną do jego naprawy lub z dostawcą. W trakcie instalacji, użytkowania bądź przeglądów należy uwzględnić wszelkie wymogi bezpieczeństwa.

1.2 TRANSPORT

Przy odbiorze zaleca się sprawdzenie urządzenia w celu wykluczenia jakichkolwiek uszkodzeń. W czasie transportu należy używać odpowiednich narzędzi. Zaleca się przenoszenie urządzenia w dwie osoby. Protokół szkody jest niezbędny do ewentualnej reklamacji, należy go spisać w obecności dostawcy towaru.

1.3 ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

- nagrzewnica
- instrukcja obsługi wraz z kartą gwarancyjną

1.4 ZASTOSOWANIE

Urządzenia grzewcze Reventon Group z serii S są przeznaczone do ogrzewania powierzchni takich jak: pomieszczenia produkcyjne, magazynowe, handlowe, usługowe, garaże, warsztaty, szklarnie, namioty ogrodnicze, sklepy, galerie, pasażer handlowe itp. Nagrzewnice nie powinny być jednak stosowane w środowiskach korozyjnych dla aluminium, miedzi i stali lub silnie zapylnych (powyżej 0,3 g/m³). Urządzeń nie należy również instalować w pomieszczeniach, gdzie byłyby narażone na dużą wilgotność lub bezpośrednie działanie wody.

2. CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

2.1 BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Obudowa: wykonana z ocynkowanej stalowej blachy w kolorze RAL 9005, malowanej proszkowo.

Kierownice powietrza: wykonane ze stalowej blachy ocynkowanej w kolorze RAL 7048, malowanej proszkowo. Ręczne ustawienie kierownic powietrza pozwala na uzyskanie wymaganego kierunku przepływu.

Wymiennik ciepła: wykonany z miedzi i aluminium. Zasilany czynnikiem roboczym, który cyrkulując przez wymiennik oddaje ciepło przepływającemu powietrzu. Wymiennik posiada następujące parametry techniczne: maksymalna temperatura robocza czynnika grzewczego 120°C, maksymalne ciśnienie robocze 1,6 MPa, średnica króćców przyłączeniowych 3/4". W zależności od wielkości urządzenia nagrzewnice posiadają 1, 2 lub 3-rzędowy wymiennik ciepła.

Wentylator osiowy tłoczący: wykonany z ocynkowanej stali. Zadaniem wentylatora jest zapewnienie przepływu powietrza przez wymiennik. Posiada jednofazowy, trójbiegowy silnik o następujących parametrach: stopień ochrony IP54, prąd znamionowy 0,2-0,84 A (zależnie od modelu oraz trybu pracy). Wentylator ma średnicę 300 mm (dla S1-3S), 350 mm (dla S2-3SiS3-3S) lub 400 mm (dla S4-3S).

Obrótowa konsola montażowa (wyposażenie opcjonalne): umożliwi montaż urządzenia w kilku konfiguracjach (zależnie od wymagań) oraz obrót jednostki w płaszczyźnie poziomej.

Uchwyty montażowe (wyposażenie opcjonalne): solidna i trwała konstrukcja umożliwiająca przymocowanie urządzenia do ściany lub sufitu. Za ich pomocą istnieje możliwość regulacji kąta nachylenia.

2.2 WYMIARY URZĄDZENIA

-S1-3S:

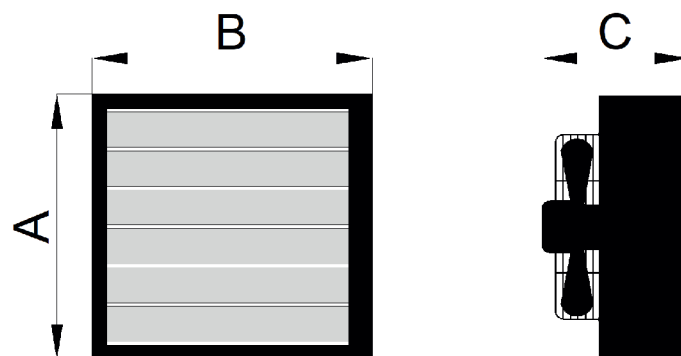
- wysokość (A): 452 mm
- szerokość (B): 494 mm
- głębokość (C): 305 mm

-S2-3SiS3-3S:

- wysokość (A): 552 mm
- szerokość (B): 545 mm
- głębokość (C): 368 mm

-S4-3S:

- wysokość (A): 660 mm
- szerokość (B): 696 mm
- głębokość (C): 384 mm



2.3 DANE TECHNICZNE URZĄDZENIA

DANE TECHNICZNE		S1-3S	S2-3S	S3-3S	S4-3S
Kod produktu		WHS1-3S-1789	WHS2-3S-1790	WHS3-3S-1791	WHS4-3S-1787
Moc urządzenia [kW]*	III BIEG	14,7	23,4	36,9	50,1
	II BIEG	13,1	16,0	20,8	38,5
	I BIEG	11,3	14,0	17,8	27,5
Zakres mocy grzewczej [kW]**		1,57 – 19,5	2,1-30,8	2,92-48,8	4,17-66,2
Maksymalny przepływ powietrza [m³/h]	III BIEG	1400	2000	1800	3350
	II BIEG	1150	1100	850	2250
	I BIEG	900	900	700	1400
Maksymalny poziomy zasięg powietrza [m]		10	13	11	18
Ilość rzędów nagrzewnicy [szt.]		1	2	3	2
Pojemność wodna [dm³]		0,5	1,3	1,9	2
Maksymalna temperatura czynnika grzewczego [°C]		120	120	120	120
Maksymalne ciśnienie robocze czynnika grzewczego [MPa]		1,6	1,6	1,6	1,6
Średnica króćców przyłączeniowych ["]		3/4	3/4	3/4	3/4
Napięcie zasilania [V] / Częstotliwość zasilania [Hz]		230/50	230/50	230/50	230/50
Prąd znamionowy silnika [A]	III BIEG	0,40	0,58	0,58	0,84
	II BIEG	0,30	0,30	0,30	0,65
	I BIEG	0,25	0,20	0,20	0,54
Obroty silnika [Obr./min]	III BIEG	1350	1400	1400	1400
	II BIEG	1150	1000	1000	1050
	I BIEG	900	680	680	750
Moc silnika [W]	III BIEG	85	125	125	190
	II BIEG	65	75	75	150
	I BIEG	55	45	45	120
Stopień ochrony IP silnika [-]		54	54	54	54
Waga netto [kg]		15	21	23	27
Głośność [dB]**	III BIEG	51	54	53	56
	II BIEG	45	48	47	50
	I BIEG	43	46	45	48

* przy parametrach wody 90/70°C oraz temperaturze wlotowej powietrza 0°C

** moc max. 120/90°C, 0°C na wlocie, 3 bieg // moc min. 40/30°C, 20°C na wlocie, 1 bieg

*** pomiar w odległości 5 m od urządzenia

Parametry	S1-3S-3 bieg 1400 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	120/90				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	19,5	18,3	17,1	16,0	14,8
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	38,7	42,0	45,2	48,4	51,6
Przepływ wody [m³/h]	0,57	0,54	0,51	0,47	0,44
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	12	11	10	9	7

Parametry	S1-3S-3 bieg 1400 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	90/70				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	14,7	13,6	12,5	11,4	10,3
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	29,3	32,5	35,7	38,8	42,0
Przepływ wody [m³/h]	0,65	0,6	0,55	0,5	0,45
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	16	14	12	10	8

Parametry	S1-3S-3 bieg 1400 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	80/60				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	12,6	11,5	10,4	9,35	8,3
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	25,1	28,3	31,5	34,6	37,7
Przepływ wody [m³/h]	0,55	0,51	0,46	0,41	0,36
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	12	10	9	7	6

Parametry	S1-3S-3 bieg 1400 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	70/50				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	10,5	9,42	8,35	7,3	6,28
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	20,9	24,1	27,2	30,3	33,4
Przepływ wody [m³/h]	0,46	0,41	0,37	0,32	0,27
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	9	7	6	5	4

Parametry	S1-3S-3 bieg 1400 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	50/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	6,23	5,2	4,18	3,18	2,19
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	12,4	15,5	18,6	21,7	24,7
Przepływ wody [m³/h]	0,27	0,23	0,18	0,14	0,1
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	4	3	2	1	1

Parametry	S1-3S-3 bieg 1400 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	40/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	6,02	4,98	3,97	2,98	2,01
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	12,0	15,1	18,2	21,3	24,3
Przepływ wody [m³/h]	0,52	0,43	0,34	0,26	0,17
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	12	9	6	3	2

Parametry	S2-3S-3 bieg 2000 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	120/90				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	30,8	29,0	27,1	25,3	23,6
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	42,9	46,0	49,1	52,2	55,2
Przepływ wody [m³/h]	0,91	0,86	0,8	0,75	0,7
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	7	6	6	5	4

Parametry	S2-3S-3 bieg 2000 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	90/70				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	23,4	21,6	19,8	18,1	16,5
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	32,5	35,6	38,6	41,6	44,6
Przepływ wody [m³/h]	1,03	0,95	0,87	0,8	0,73
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	9	8	7	6	5

Parametry	S2-3S-3 bieg 2000 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	80/60				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	20,1	18,4	16,7	15,0	13,4
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	28,0	31,0	34,0	37,0	39,9
Przepływ wody [m³/h]	0,88	0,81	0,73	0,66	0,59
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	7	6	5	4	3

Parametry	S2-3S-3 bieg 2000 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	70/50				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	16,9	15,2	13,5	11,8	10,2
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	23,4	26,5	29,4	32,4	35,3
Przepływ wody [m ³ /h]	0,74	0,66	0,59	0,52	0,45
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	5	4	4	3	2

Parametry	S2-3S-3 bieg 2000 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	50/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	10,3	8,63	7,02	5,44	3,84
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	14,3	17,2	20,1	23,0	25,7
Przepływ wody [m ³ /h]	0,45	0,37	0,3	0,24	0,17
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	2	2	1	1	0

Parametry	S2-3S-3 bieg 2000 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	40/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	9,69	8,07	6,48	4,92	3,39
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	13,5	16,4	19,3	22,2	25,1
Przepływ wody [m ³ /h]	0,84	0,7	0,56	0,43	0,29
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	7	5	4	2	1

Parametry	S3-3S-3 bieg 1800 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	120/90				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	48,8	45,8	42,9	40,1	37,4
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	75,4	77,1	78,8	80,4	82,0
Przepływ wody [m ³ /h]	1,44	1,35	1,27	1,18	1,1
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	15	13	12	11	9

Parametry	S3-3S-3 bieg 1800 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	90/70				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	36,9	34,1	31,3	28,7	26,1
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	57,0	58,6	60,2	61,8	63,3
Przepływ wody [m ³ /h]	1,63	1,5	1,38	1,26	1,15
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	19	17	14	12	10

Parametry	S3-3S-3 bieg 1800 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	80/60				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	32,0	29,2	26,6	24,0	21,4
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	49,4	51,0	52,6	54,1	55,5
Przepływ wody [m ³ /h]	1,4	1,28	1,17	1,05	0,94
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	15	13	11	9	7

Parametry	S3-3S-3 bieg 1800 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	70/50				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	27,0	24,4	21,7	19,2	16,7
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	41,8	43,4	44,8	46,3	47,7
Przepływ wody [m ³ /h]	1,18	1,07	0,95	0,84	0,73
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	11	9	8	6	5

Parametry	S3-3S-3 bieg 1800 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	50/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	17,0	14,4	11,9	9,37	6,82
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	26,3	27,7	29,0	30,3	31,3
Przepływ wody [m ³ /h]	0,74	0,63	0,52	0,41	0,3
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	5	4	3	2	1

Parametry	S3-3S-3 bieg 1800 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	40/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	15,5	13,0	10,5	8,13	5,73
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	24,0	25,5	26,9	28,3	29,5
Przepływ wody [m ³ /h]	1,35	1,13	0,91	0,7	0,5
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	16	11	8	5	3

Parametry	S4-3S-3 bieg 3350 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	120/90				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	66,2	62,1	58,2	54,4	50,6
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	55,0	57,6	60,1	62,6	65,1
Przepływ wody [m ³ /h]	1,96	1,84	1,72	1,61	1,49
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	17	15	13	12	10

Parametry	S4-3S-3 bieg 3350 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	90/70				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	50,1	46,2	42,5	38,8	35,2
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	41,6	44,1	46,6	49,0	51,4
Przepływ wody [m ³ /h]	2,21	2,04	1,87	1,71	1,55
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	22	19	16	13	11

Parametry	S4-3S-3 bieg 3350 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	80/60				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	43,1	39,4	35,7	32,1	28,6
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	35,8	38,3	40,7	43,1	45,5
Przepływ wody [m ³ /h]	1,9	1,73	1,57	1,41	1,26
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	17	14	12	10	8

Parametry	S4-3S-3 bieg 3350 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	70/50				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	36,2	32,5	28,9	25,4	21,9
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	30,0	32,4	34,9	37,2	39,5
Przepływ wody [m ³ /h]	1,58	1,42	1,26	1,11	0,96
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	12	10	8	6	5

Parametry	S4-3S-3 bieg 3350 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	50/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	22,0	18,5	15,0	11,6	8,19
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	18,3	20,6	22,9	25,2	27,3
Przepływ wody [m ³ /h]	0,95	0,8	0,65	0,5	0,36
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	5	4	2	2	1

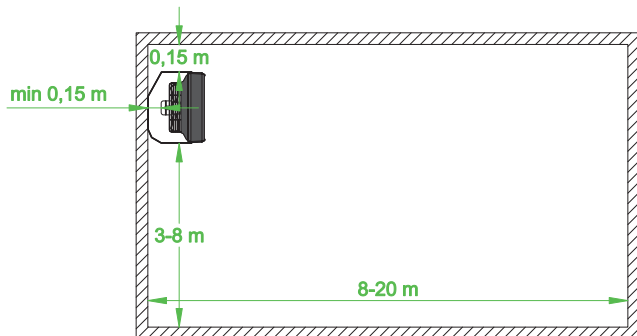
Parametry	S4-3S-3 bieg 3350 m ³ /h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	40/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	20,7	17,2	13,9	10,5	7,24
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	17,2	19,6	21,9	24,2	26,4
Przepływ wody [m ³ /h]	1,8	1,49	1,2	0,91	0,63
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	16	12	8	5	2

3. MONTAŻ

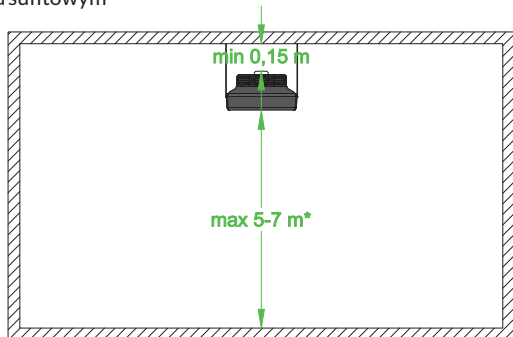
3.1. ZASADY OGÓLNE

W trakcie montażu należy zagwarantować swobodny dopływ powietrza do urządzenia oraz nie ograniczać strugi powietrza nawiewanego. Zalecane odległości między nagrzewnicą a przegrodami budowlanymi wynoszą odpowiednio:

a) przy montażu ściennym

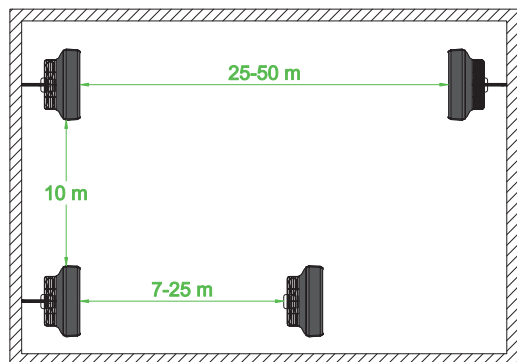


b) przy montażu sufitowym



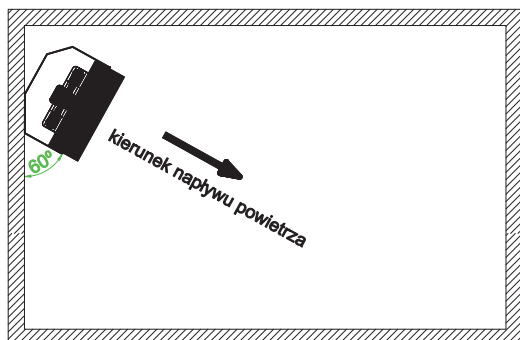
* maksymalny zasięg pionowy zależy od modelu

W przypadku dużego zapotrzebowania na ciepło możliwy montaż większej ilości urządzeń w pomieszczeniu. W celu właściwego przepływu powietrza należy zachować zalecane odstępy między nagrzewnicami, zgodnie z poniższym rysunkiem.



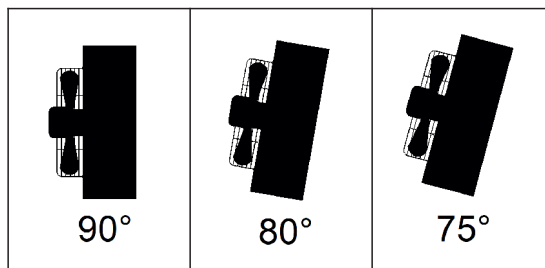
3.2. KONSOLA MONTAŻOWA

Urządzenia grzewcze Reventon Group z serii S mogą być montowane za pomocą obrotowej konsoli montażowej. Umożliwia ona instalację nagrzewnic na ścianie lub pod sufitem, zależnie od wymaganego kierunku napływu powietrza.



3.3 UCHWYTY MONTAŻOWE

Nagrzewnicę można przytwierdzić do ściany lub sufitu także za pomocą uchwytów montażowych. Pozwalają one na regulację stopnia nachylenia urządzenia w zakresie 15 stopni.



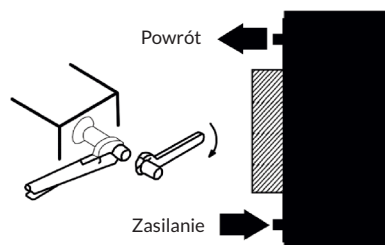
4. ZALECENIA INSTALACYJNE

4.1. PODŁĄCZENIE URZĄDZENIA DO INSTALACJI HYDRAULICZNEJ

- przewody należy podłączyć zgodnie z oznaczeniami na nagrzewnicy (zasilanie z dołu, powrót z góry)

- w trakcie podłączania nagrzewnicy do instalacji wodnej należy pamiętać o zakontrowaniu jej króćców kluczem

Brak zastosowania się do w/w zaleceń grozi uszkodzeniem wymiennika.



- na zasilaniu hydraulicznym nagrzewnicy zaleca się użycie filtra

- wskazane jest zainstalowanie zaworów:

- odpowietrzających w najwyższym punkcie instalacji hydraulicznej
- odcinających na zasilaniu i na powrocie nagrzewnicy

- instalacja powinna być zabezpieczona przed nadmiernym wzrostem ciśnienia

- należy sprawdzić szczelność instalacji hydraulicznej przed podłączeniem urządzenia do zasilania elektrycznego

4.2. PODŁĄCZENIE URZĄDZENIA DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

- podłączenie powinno być wykonane przez wykwalifikowany personel (posiadający uprawnienia wymagane do instalowania urządzeń elektrycznych), na podstawie zawartych schematów podłączeniowych (patrz pkt. 7)

- instalacja elektryczna budynku powinna posiadać zabezpieczenie różnicowo-prądowe

- przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić jego instalację elektryczną wraz z automatyką

5. OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W trakcie eksploatacji urządzenia należy bezwzględnie przestrzegać poniższych środków ostrożności:

- wszelkie prace dotyczące instalacji elektrycznej (demontaż, naprawa itd.) powinny być wykonane przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia zgodnie z krajowymi i miejscowymi przepisami dotyczącymi instalacji elektrycznych

- przed przystąpieniem do kontroli lub wymiany urządzenia należy odłączyć je od zasilania

- nie ograniczać/zakrywać wlotu oraz wylotu urządzenia

- nie instalować/konserwować urządzenia mokrymi rękami lub na bosą

- urządzenie należy trzymać poza zasięgiem dzieci i zwierząt

- urządzenie nie posiada zabezpieczenia przeciwzamroźniowego - nie należy dopuszczać do obniżenia się temperatury w pomieszczeniu, w którym urządzenie jest zainstalowane, poniżej 0°C; jeżeli taka sytuacja mogłaby mieć miejsce, należy opróżnić nagrzewnicę z wody

- po wyłączeniu urządzenia należy uważać na rozgrzane elementy nagrzewnicy

-po okresie eksploatacji należy zadbać o utylizację urządzenia według obowiązujących norm lokalnych

- zaleca się okresowe czyszczenie urządzenia (nie rzadziej niż dwa razy w roku):

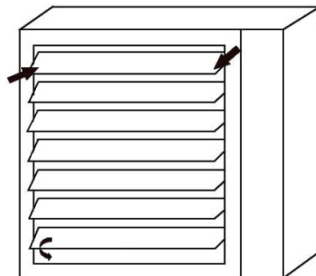
- wymiennik ciepła przedmuchiwać za pomocą sprężonego powietrza
- łopatki i siatkę ochronną wentylatora oczyszczać z osadów

- niedopełnienie obowiązków dotyczących okresowego czyszczenia może negatywnie wpływać na parametry techniczne urządzenia i skutkować utratą gwarancji

- w razie braku eksploatacji nagrzewnicy przez dłuższy okres zaleca się całkowite odłączenie urządzenia od zasilania

- urządzenie dostarczane jest z zamkniętymi kierownicami powietrza – należy bezwzględnie pamiętać o ich uchyleniu (przynajmniej w 30%) przed uruchomieniem

- otwieranie kierownic powietrza należy wykonać oburącz, chwytając je po obu stronach równolegle



6. AUTOMATYKA

Stosowanie automatyki dedykowanej do nagrzewnic wodnych firmy Reventon Group daje duże możliwości regulacji wydajności nagrzewnicy, w różnym, zależnym od potrzeb, stopniu zautomatyzowania jej pracy. W naszej ofercie znajdują się następujące urządzenia:

3-stopniowy regulator prędkości z termostatem HC35

stosowany jest do regulacji urządzeń wyposażonych w trójbiegowe silniki wentylatorów. Posiada trójstopniową regulację prędkości obrotowej, a wbudowany termostat samoczynnie wyłącza urządzenie po osiągnięciu zadanej temperatury. Dodatkowo regulator steruje pracą siłowników zainstalowanych na zaworze regulacyjnym.



Zasilanie / Częstotliwość: 230 V AC / 50 - 60 Hz
Maksymalne natężenie: 3 A
Zakres regulacji: 10°C - 30°C
Tryb pracy: ciągły lub termostatyczny
Dokładność regulacji: $\pm 1^\circ\text{C}$
Wymiary: 130 x 85 x 40 mm
Waga: 210 g
Stopień ochrony obudowy: IP 30

Sterownik programowalny HMI

używany jest do regulacji pracy urządzeń wyposażonych w trójbiegowe silniki wentylatorów. Jest to zaawansowany sterownik posiadający wiele funkcji m. in. praca w trybie grzania, chłodzenia lub mieszanym, tryb programowalny, kontrola pracy zaworu, automatyczny wybór biegu wentylatora. W zestawie wraz z urządzeniem dostarczany jest czujnik zewnętrzny, który umożliwia odczyt temperatury w wymaganym, nawet odległym od sterownika miejscu. Ponadto urządzenie może zostać zintegrowane z systemem sterowania budynkiem typu BMS (za pomocą protokołu komunikacyjnego MODBUS).



Zasilanie / Częstotliwość: 230 V AC / 50 - 60 Hz
Maksymalne natężenie: 5 A
Zakres pracy: 0 - 45°C
Zakres regulacji: 5°C - 35°C
Dokładność regulacji: $\pm 0,5^\circ\text{C}$
Zewnętrzny czujnik temperatury: NTC 10K
Standard transmisji danych (BMS): RS485
Wymiary: 86 x 86 x 13,3 mm
Waga: 270 g
Stopień ochrony (obudowa): IP 20
Stopień ochrony (czujnik zewnętrzny): IP 68

Regulator prędkości obrotowej HC

przeznaczony do zmiany prędkości obrotowej wentylatorów jednofazowych sterowanych napięciowo, w przemysłowych systemach nawiewnych i grzewczych. Występuje w kilku wariantach. Wybór odpowiedniej wersji zależy od ilości urządzeń, jakie chcemy podłączyć do jednego regulatora - sumaryczne natężenie podłączonych urządzeń nie może przekroczyć maksymalnego natężenia prądu przepływającego przez regulator.



5 stopniowa transformatorowa regulacja:
80-105-135-170-230 V*
Zasilanie / Częstotliwość: 230 V AC / 50 - 60 Hz
Maksymalne natężenie (zależnie od wersji):
1,2 A, 3 A, 5 A, 7 A lub 14 A
Zabezpieczenie: wyłącznik termiczny
Waga (zależnie od wersji):
1,45 kg, 2,5 kg, 4,5 kg, 5,5 kg lub 10,5 kg
Stopień ochrony obudowy: IP 54

* dla regulatora 3 A regulacja: 70-85-105-145-230 V

Zawór dwudrogowy z siłownikiem HC 3/4"

reguluje pracę nagrzewnicy poprzez zamykanie/otwieranie obwodu czynnika roboczego.



Zasilanie / Częstotliwość: 230 V AC / 50 - 60 Hz
Pobór mocy: 2 VA
Współczynnik Kvs zaworu: 6,3 m³/h
Skok elementu regulacyjnego: 3 mm
Warunki pracy siłownika: -5°C - 60°C
Maksymalna temperatura peacy zaworu: 120°C
Czas zamknięcia: 3 - 5 min

Zawór trójdrogowy z siłownikiem HC 3/4"

reguluje pracę nagrzewnicy poprzez zamykanie/otwieranie poszczególnych odcinków obwodu czynnika roboczego.



Zasilanie / Częstotliwość: 230 V AC / 50 - 60 Hz
Pobór mocy: 7 VA
Współczynnik Kvs zaworu: 6,5 m³/h
Warunki pracy siłownika: 0 - 60°C
Czas otwarcia (silnik): 18 s
Czas zamknięcia (sprężyna powrotna): 5 s
Stopień ochrony obudowy: IP 2

Moduł przekaźnika RM - 16 A

pozwała na podłączenie odbiornika pobierającego prąd o większym natężeniu niż wynikałoby to z dozwolonej obciążalności podłączonego regulatora.



Zasilanie / Częstotliwość: 230 V AC / 50 - 60 Hz
Maksymalne natężenie: 16 A
Wejścia: beznapięciowe NO/COM, napięciowe SL
Sygnał wyjściowy: przekaźnik NO/COM/NC
Wymiary: 47 x 47 x 20 mm

Termostat manualny HC

steruje pracą nagrzewnicy. Samoczynnie wyłącza urządzenie po osiągnięciu zadanej temperatury.



Zasilanie / Częstotliwość: 230 V AC / 50 - 60 Hz
Maksymalne natężenie: 3 A
Zakres pracy: 0 - 40°C
Zakres regulacji: 10 - 30°C
Dokładność regulacji: $\pm 1^\circ\text{C}$
Stopień ochrony obudowy: IP 30

WSPÓŁPRACA REGULATORÓW PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ Z URZĄDZENIAMI

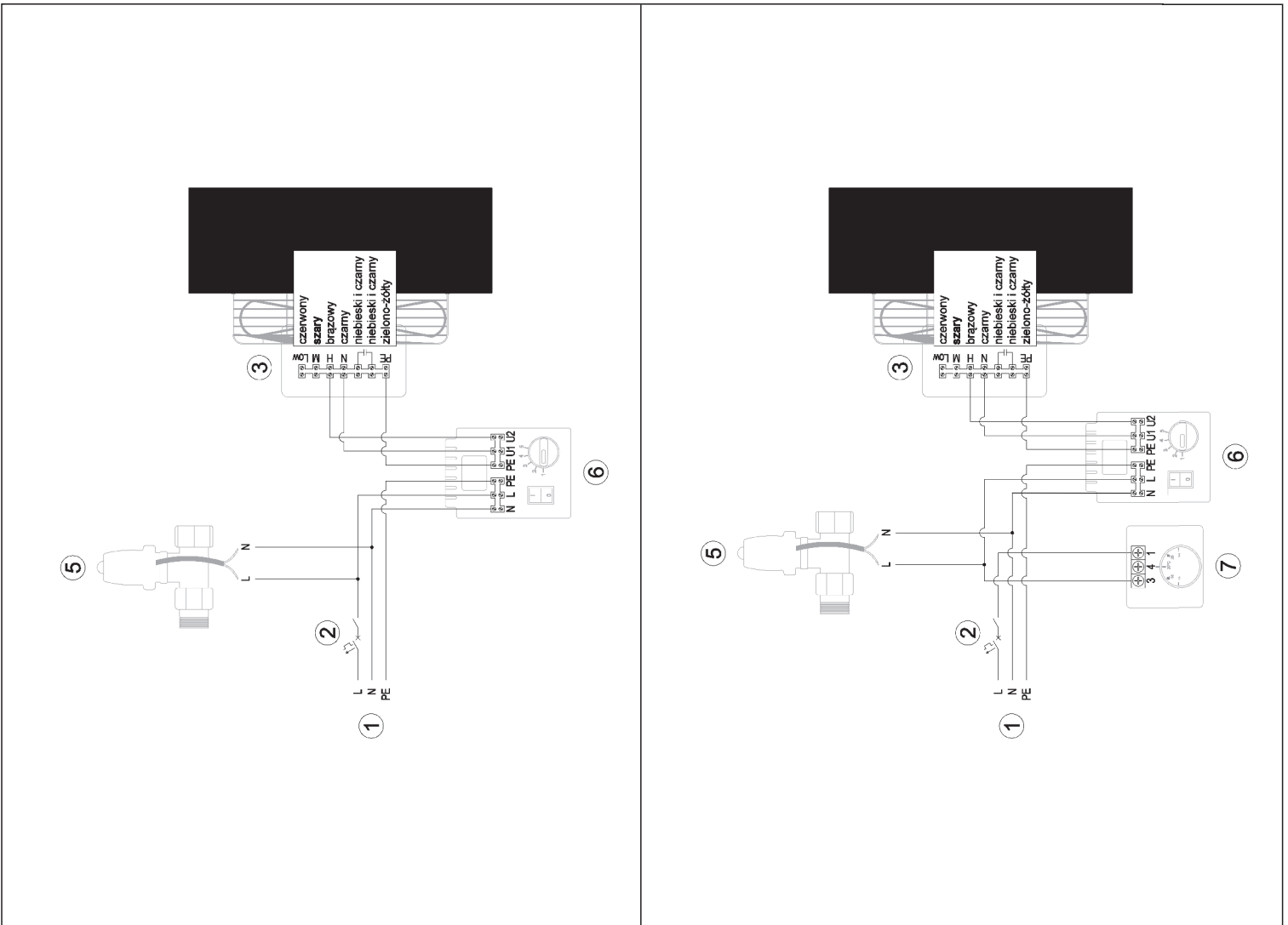
Model	HC3S	HMI	HC 1,2 A	HC 3 A	HC 5 A	HC 7 A	HC 14 A	RM-16 A
S1-3S	7	12	3	7	12	17	35	40
S2-3S	5	8	2	5	8	12	24	27
S3-3S	5	8	2	5	8	12	24	27
S4-3S	3	5	1	3	5	8	16	19

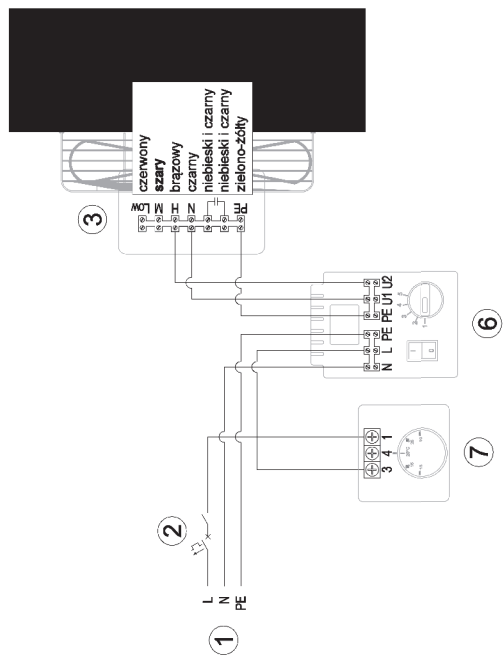
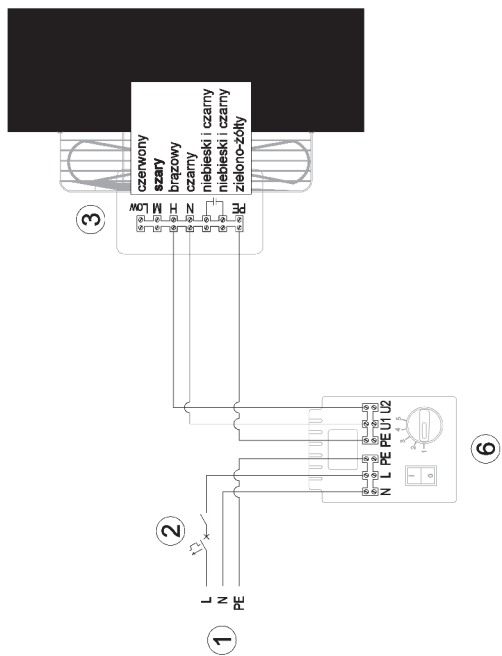
7. SCHEMATY PODŁĄCZENIOWE

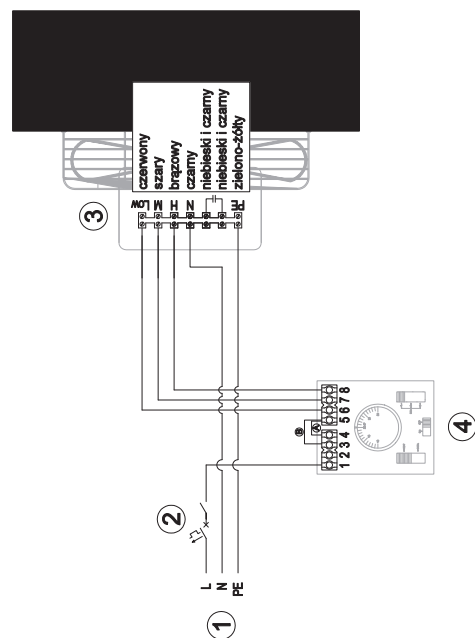
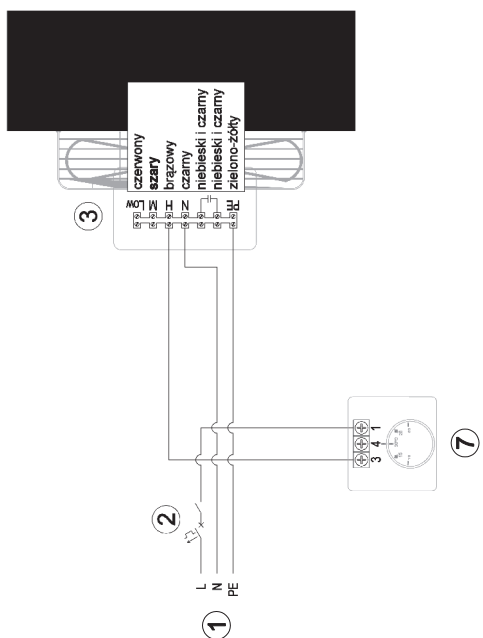
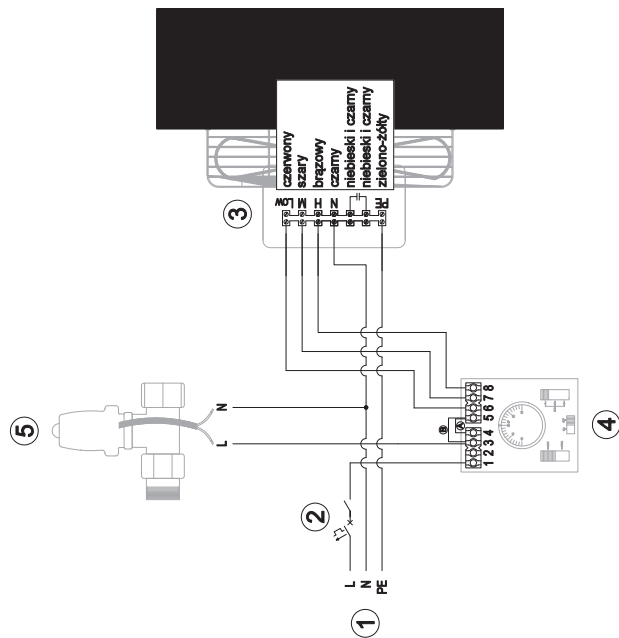
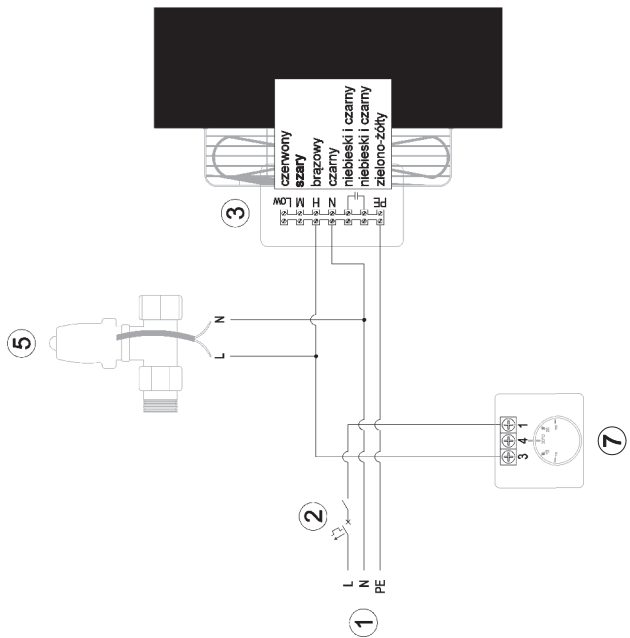
LEGENDA:

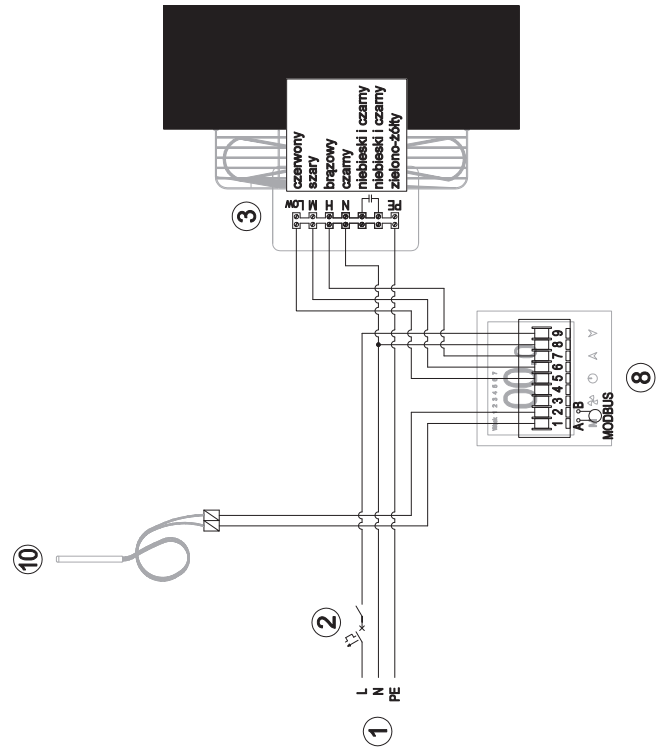
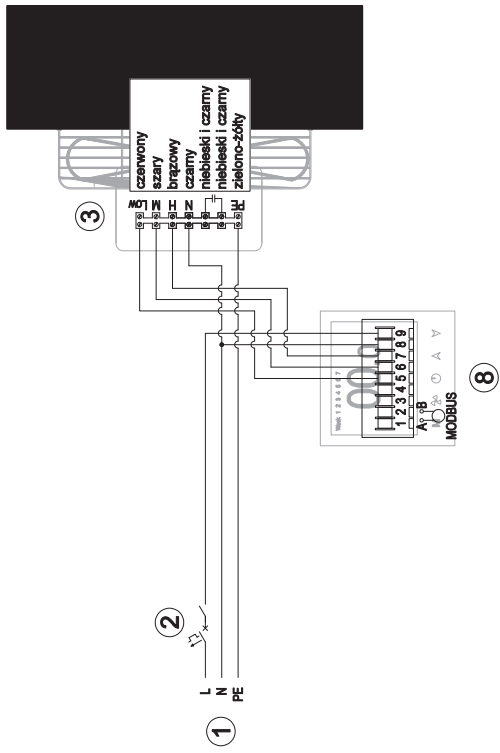
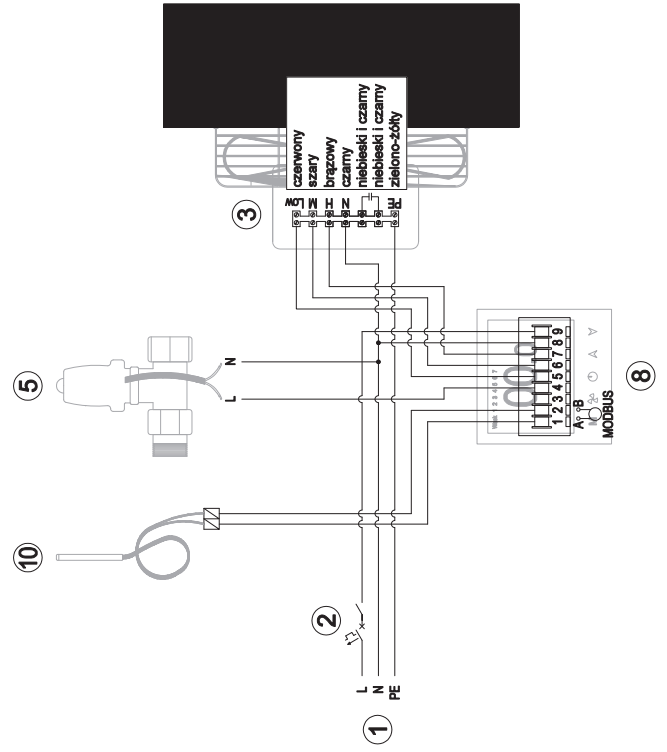
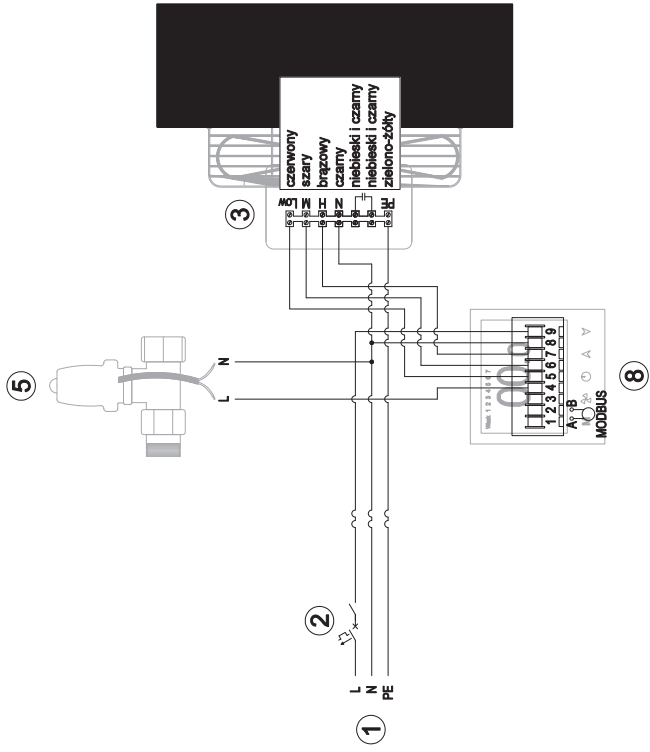
1. Zasilanie
2. Wyłącznik główny, wyłącznik nadmiarowo-prądowy*
3. Nagrzewnica S-3S
4. 3-stopniowy regulator prędkości obrotowej z termostatem HC3S
 - A-praca w trybie ciągłym
 - B-praca w trybie termostatycznym
5. Zawór z siłownikiem HC ¾"
6. Regulator prędkości obrotowej HC
7. Termostat manualny HC
8. Sterownik programowalny HMI
9. Moduł przekaźnika RM-16A
10. Czujnik temperatury

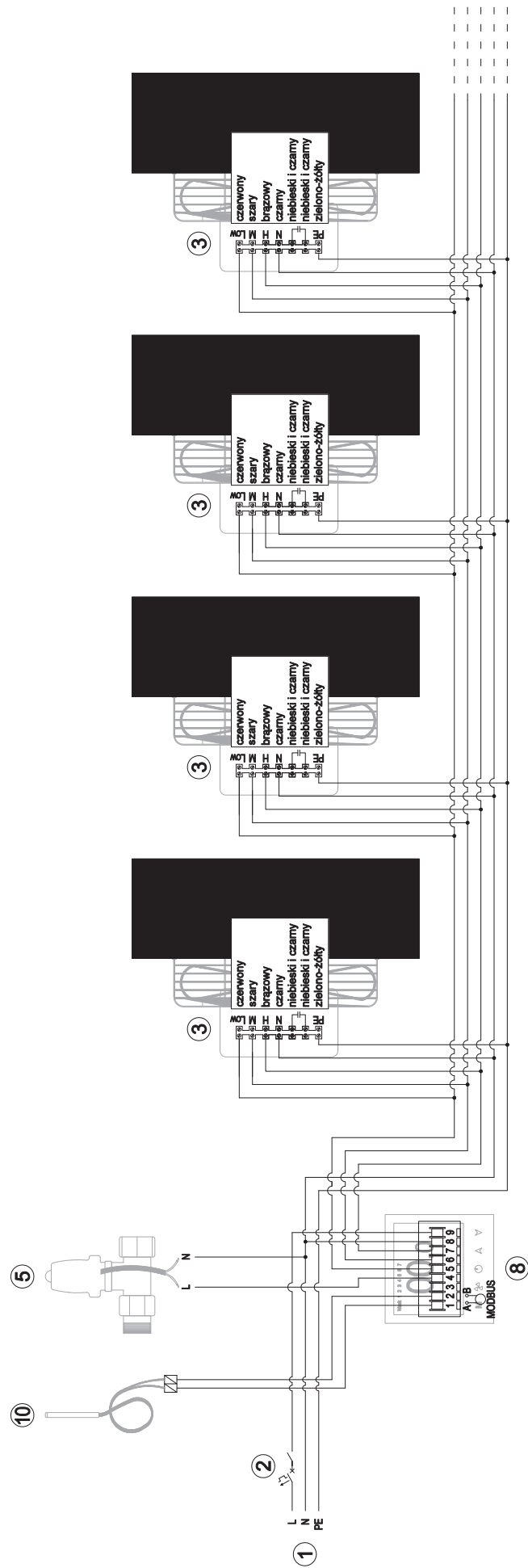
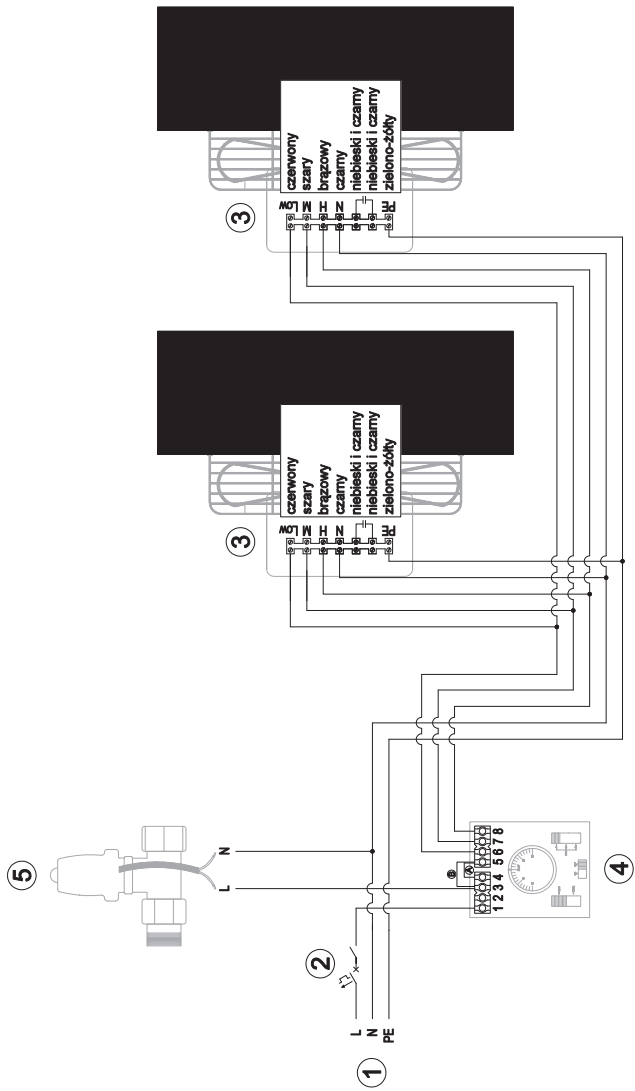
* wyłącznik główny oraz bezpieczniki nie wchodzi w skład urządzenia

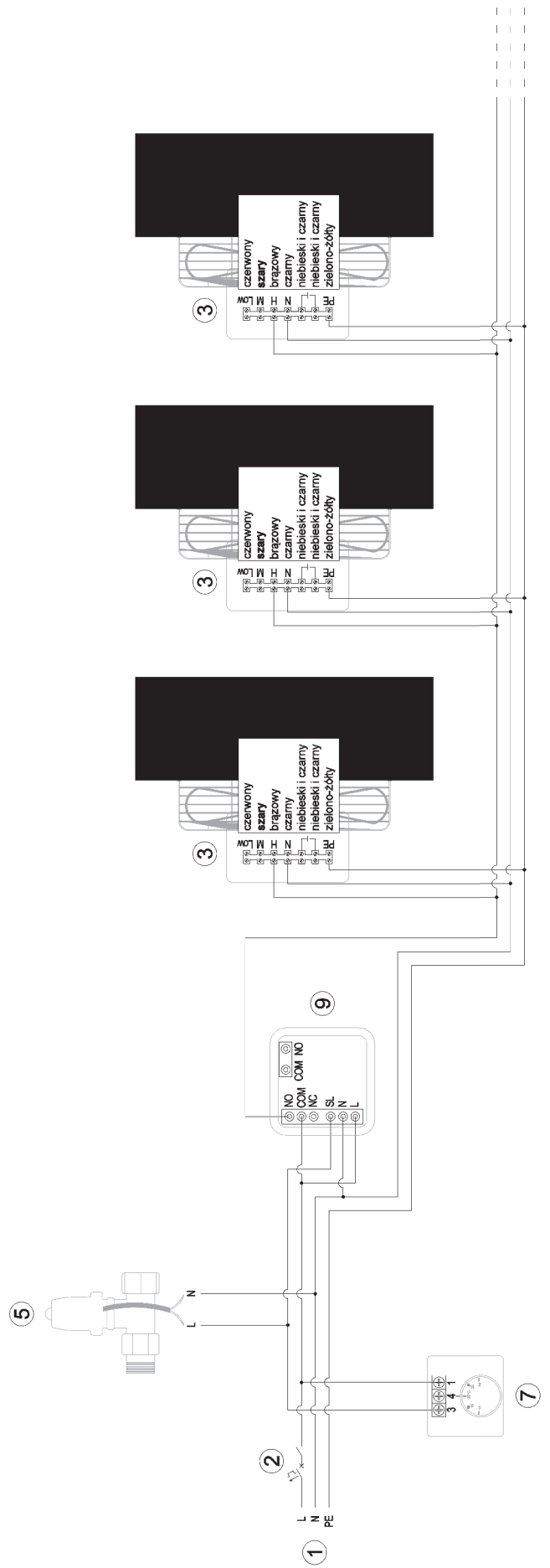
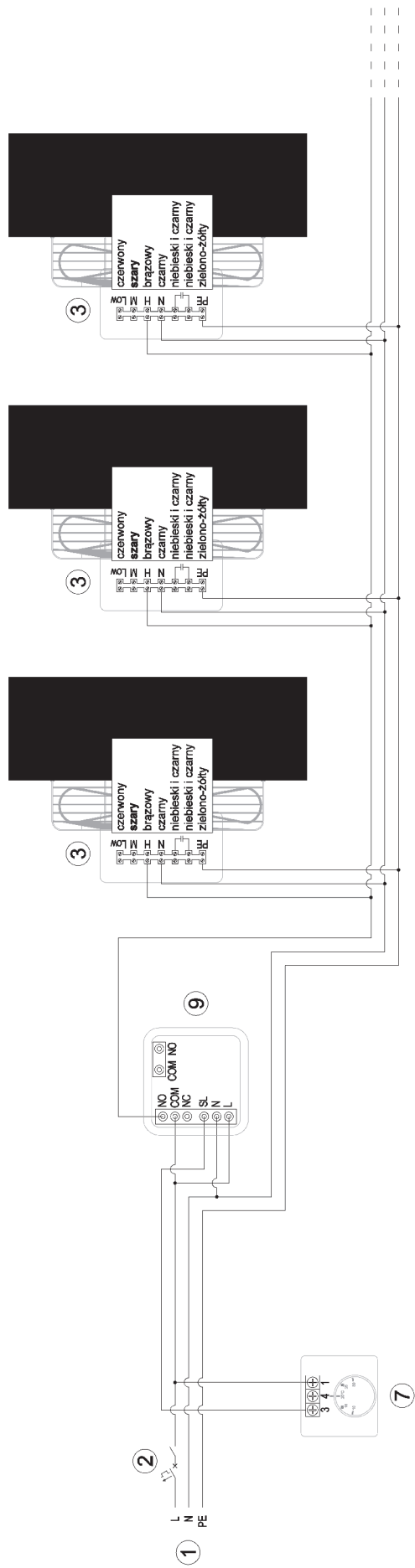


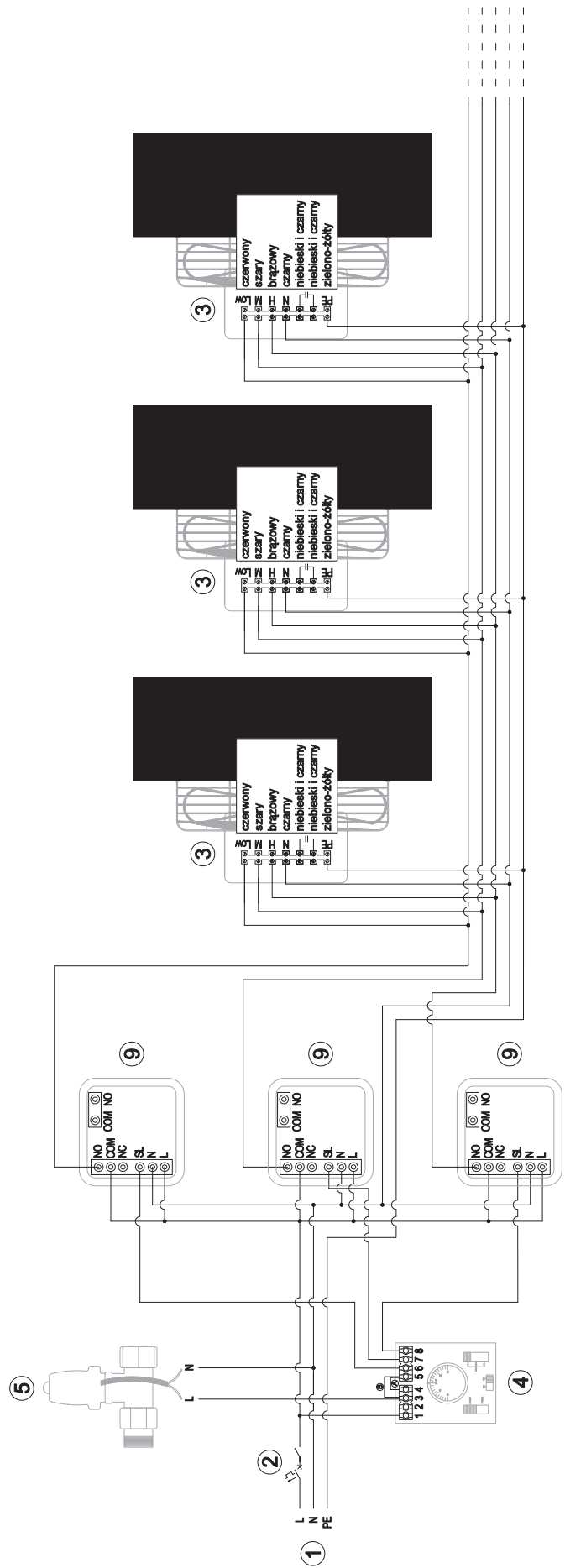
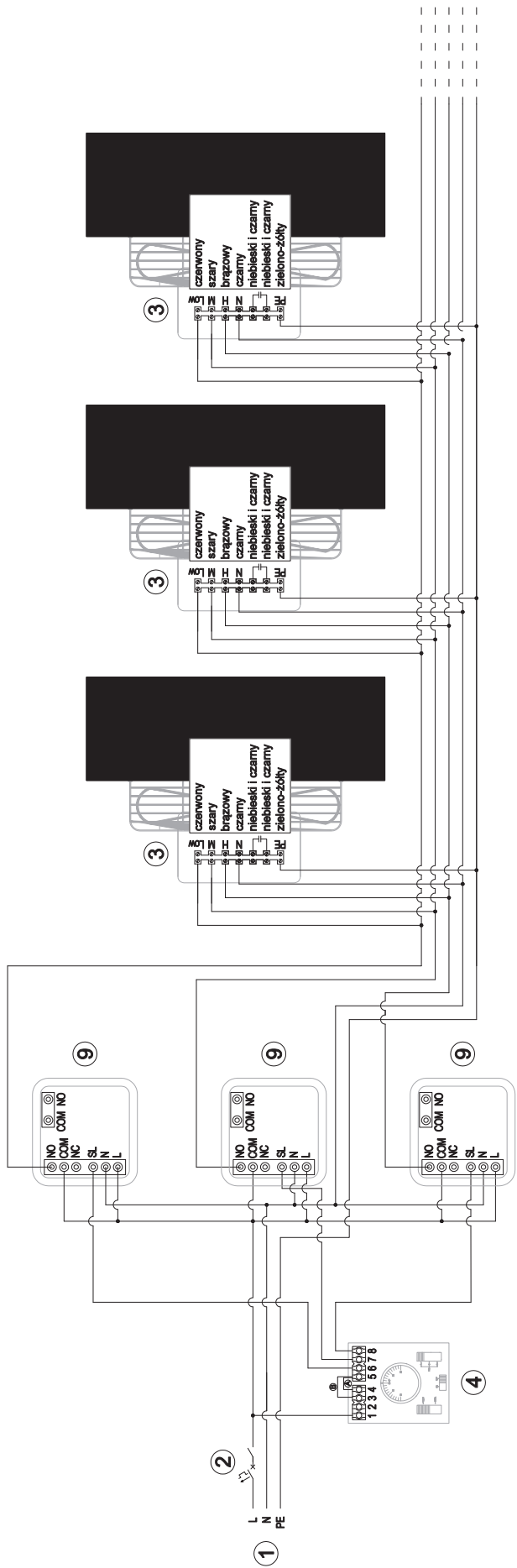












8. WARUNKI GWARANCJI

I. Producent Reventon Group Sp. z o.o. zapewnia 24 miesięczny okres gwarancyjny niżej wymienionych produktów:

- nagrzewnica wodna S1-3S
- nagrzewnica wodna S2-3S
- nagrzewnica wodna S3-3S
- nagrzewnica wodna S4-3S

II. Ochrona gwarancyjna obowiązuje od daty zakupu towaru (data wystawienia dokumentu potwierdzającego zakup urządzenia) lecz nie dłużej niż 30 miesięcy od wydania urządzenia z magazynu Reventon Group Sp. z o.o.

III. Warunkiem rozpatrzenia gwarancji jest przesłanie do producenta karty gwarancyjnej z pieczętą firmy instalującej urządzenie, dowodu zakupu produktu (kserokopia faktury) oraz poprawnie wypełnionego formularza reklamacyjnego.

IV. Producent zobowiązuje się do rozpatrzenia zgłoszenia reklamacyjnego w terminie do 14 dni roboczych od dnia zgłoszenia (tj. dnia dostarczenia dokumentów wymienionych w pkt. III).

V. W wyjątkowych sytuacjach producent zastrzega sobie możliwość przedłużenia terminu określonego w punkcie IV., szczególnie w przypadku, gdy wada nie ma charakteru trwałego i jej ustalenie wymaga dłuższego czasu. O przedłużeniu terminu producent musi zawiadomić przed upływem 14-tego dnia.

VI. W ramach gwarancji producent dokonuje naprawy, wymiany bądź zwrotu kosztów zakupu produktu w określonym terminie.

VII. Gwarancja nie obejmuje obniżania się jakości produktu spowodowanego normalnym procesem zużycia i poniższych przypadków:

a) mechaniczne uszkodzenia produktu

b) uszkodzenia i wady wynikłe na skutek:

- złego składowania bądź niewłaściwego transportu
- niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją użytkowania i konserwacji
- użytkowania lub pozostawiania produktu w nieodpowiednich warunkach (nadmierna wilgotność, zbyt wysoka lub zbyt niska temperatura, nasłonecznienie, zapylenie, kurz itp.)
- samowolnych (tj. wykonanych przez użytkownika lub inne nieupoważnione osoby) napraw, przeróbek lub zmian konstrukcyjnych
- podłączenia wyposażenia w sposób niezgodny z dokumentacją techniczną
- podłączenia dodatkowego, innego niż zalecane przez producenta wyposażenia
- nieprawidłowego napięcia zasilania

c) części urządzeń ulegające zużyciu, w tym odbarwienia obudowy

W przypadku stwierdzenia któregoś z powyższych, osoba zgłaszająca reklamację zostaje obciążona kosztami transportu i / lub ewentualnej naprawy.

VIII. Wszelkie zmiany zapisów w Warunkach Gwarancji, niewłaściwe użytkowanie produktu oraz ślady samodzielnych napraw (tj. poza serwisem producenta Reventon Group) lub przeróbek powodują, że gwarancja przestaje obowiązywać.

IX. W przypadku niespełnienia któregoś z warunków niniejszej gwarancji przestaje ona obowiązywać.

X. Wszelka korespondencja, zwroty i reklamacje powinny być kierowane na adres: Reventon Group Sp. z o.o., ul. Wyzwolenia 556, 43-340 Kozy, Polska lub na adres mailowy: serwis@reventongroup.eu.

Producent zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w danych technicznych bez wcześniejszego powiadomienia.

Karta Gwarancyjna

Numer fabryczny urządzenia:	Dokładny adres i miejsce montażu urządzenia:
Pieczętka i podpis firmy instalującej:	

Formularz Reklamacyjny

Firma zgłaszająca reklamację:	Data montażu:	Dokładny adres i miejsce montażu urządzenia:
Firma instalująca urządzenie:	Data i okoliczności zauważenia usterki:	
Numer fabryczny urządzenia:	Data zgłoszenia reklamacji:	
Dokładny opis usterki:		
Osoba kontaktowa, numer telefonu/lub adres e-mail:		

Karta Serwisowa

Data zgłoszenia usterki:	Dokładny opis naprawy:	Pieczętka serwisu:
Data naprawy:		





reventon
INDUSTRIAL SOLUTIONS

Reventon Group Sp. z o.o., ul. Wyzwolenia 556, 43-340 Kozy, Polska, www.reventongroup.eu